# STRUCTURE AND METHOD FOR CONNECTING WIRING BOARD

Patent Number:

JP5300627

Publication date:

1993-11-12

Inventor(s):

YAMADA KAZUE

Applicant(s):

YAZAKI CORP

Requested Patent:

☐ JP5300627

Application Number: JP19920100991 19920421

Priority Number(s):

IPC Classification:

H02G3/16; H01R4/24

EC Classification:

Equivalents:

## **Abstract**

PURPOSE:To provide a structure and method by which electric wires can be freely wired and connected between an upper and lower wiring boards used for electric connection box, etc. CONSTITUTION: The title structure is a wiring board connecting structure which connects a set of wiring boards 5 and 6 to each other with electric wires 7 and connects the wires 7 to connection terminals 22 provided on the boards 5 and 6 after putting the wires 7 around the boards 5 and 6. At the time of wiring

the wires 7 on the boards 5 and 6, the boards 5 and 6 are turned against the wires 7.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出顧公開番号

# 特開平5-300627

(43)公開日 平成5年(1993)11月12日

(51) Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

技術表示箇所

H 0 2 G 3/16

A 9175-5G

H01R 4/24

4229-5E

## 審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平4-100991

平成4年(1992)4月21日

FΙ

(71)出願人 000006895

矢崎総業株式会社

東京都港区三田1丁目4番28号

(72)発明者 山田 和重

静岡県御殿場市川島田252 矢崎部品株式

会社内

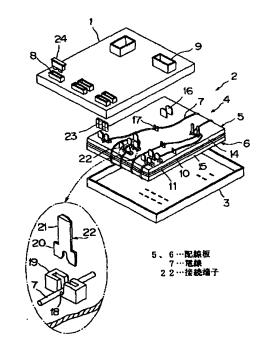
(74)代理人 弁理士 瀧野 秀雄 (外1名)

(54) 【発明の名称】 配線板の接続構造及び接続方法

### (57) 【要約】

【目的】 電気接続箱等に配設される上下の配線板間に 電線を自在に配索接続させる構造並びに方法を提供す

【構成】 接合する一組の配線板5,6を電線7で相互 に接続する配線板の接続構造であって、電線7を一組の 配線板5,6の周囲に捲回し、一組の配線板に配設され る接続端子22に電線7を接続してなる接続構造、並び に、一組の配線板5,6を電線7に対して相対的に回動 させ、電線7を一組の配線板上に布線させる接続方法で ある。



10

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 接合する一組の配線板を電線で相互に接 続する配線板の接続構造において、該電線を該一組の配 線板の周囲に捲回し、該一組の配線板に配設される接続 端子に該電線を接続してなることを特徴とする配線板の 接続構造。

【請求項2】 接合する一組の配線板を電線で相互に接 続する配線板の接続方法において、該一組の配線板を該 電線に対して相対的に回動させ、該電線を該一組の配線 板上に布線させることを特徴とする配線板の接続方法。

### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、電気接続箱等に配設さ れる上下の配線板間に電線を自在に配索接続させる構造 並びに方法に関するものである。

[0002]

【従来の技術】図4は、実開平1-166419号公報 に記載された従来の配線板の接続構造を示す分解斜視図 である。図で、31は、電気接続箱32の上カバー、3 設置されるプスパー配線板を示す。

【0003】該上カバー31の裏側には、配線板部35 を凹設し、該配線板部35に、圧接部36を有する接続 端子37を植設すると共に、ヒューズ端子38に対する 挿通孔39を設けている。また、下カバー33の裏側に は、配線板部40を形成し、該配線板部40に、圧接部 41を有する接続端子42を植設している。両接続端子 37,42の圧接部36,41には、電線43の各端末 を圧接接続し、次いで前記プスパー配線板34を該配線 板部40上に配置させ、上力パー31を反転させて覆設 30 有する矩形筒状の電線受け部19を一体に設けてある。 する。

【0004】なお本実施例では、上カバー31と下カバ -33とを電線接続させたが、プスバー配線板34と下 カパー33とを同様にして電線接続させることも可能で ある。しかしながら、上記従来の構造にあっては、電線 接続させる一組の配線板35、40を反転接合させる際 に、電線43に余長を生じ、電線43の噛み込みや断線 等の不具合を生じることがあった。また、そのために電 気接続箱32自体の組立作業性が悪くなるという問題が あった。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記した点 に鑑み、電線の余長を生じさせることなく、且つ電気接 続箱の組立作業性を向上させ得る配線板の接続構造及び 接続方法を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明は、接合する一組の配線板を電線で相互に接 続する配線板の接続構造において、該電線を該一組の配 線板の周囲に捲回し、該一組の配線板に配設される接続 50 20を圧接接続させる。次いで矢印イ方向に配線板5,

端子に該電線を接続してなる配線板の接続構造、並び に、接合する一組の配線板を電線で相互に接続する配線 板の接続方法において、該一組の配線板を該電線に対し て相対的に回動させ、該電線を該一組の配線板上に布線 させる配線板の接続方法を採用するものである。

[0007]

【作用】接合した一組の配線板を電線に対して相対的に 回動させ、すなわち配線板を回動させるか或いは電線を 該配線板上に捲回させるかして、一組の配線板の周囲に 電線を布線させる。ここで配線板の回動方向ないし電線 の捲回方向を変えることにより、配線板上に電線を直交 して布線することも可能である。そして、電線に余長を 生じないから、電線の噛み込みがなく、電気接続箱の組 立作業性も良好となる。

[0008]

【実施例】図1は、本発明に係る配線板の接続構造の一 実施例を示す分解斜視図、図2は、同じく縦断面図であ る。図で、1は、電気接続箱2の上カバー、3は、同じ く下カパー、4は、接合した上下の配線板5,6の周囲 3は、同じく下カバー、34は両カバー31、33間に 20 に電線7を捲回接続させてなる内部回路体を示す。該上 カバー1や下カバー3には、絶縁性の合成樹脂を材料と してヒューズ装着部8やコネクタ装着部9を形成してあ る。

> 【0009】該内部回路体4は、絶縁基板10,11に プスパー12,13を配索し、その上から圧接基板1 4, 15を被着してなる一組の配線板5,6を上下背中 合わせに接合させたものであり、該圧接基板14,15 には、プスパー端子16や圧接端子17を貫通突出させ ると共に、拡大図で示す如く、中央に電線挿通溝18を

> 【0010】該電線受け部19には、電線7を載置挿通 させ、一方に圧接部20、他方に雄タプ部21を有する 接続端子22の該圧接部20を電線7に圧接接続させ る。該接続端子22のタブ部21には、中継端子23を 介してヒューズ24等が接続される。

【0011】該電線7は、接合した一組の配線板5,6 の周囲に捲回され、他の接続端子221の圧接部や前記 圧接端子17に圧接接続される。該電線7の布線方向 は、配線板5,6の長手(前後)方向に限らず左右方向 40 ないしは前後左右に直交するように設定させることもで きる。そして、電線7に従来のような余長を生じないか ら、下カパー3や上カパー1への内部回路体4の収納が 容易となり、また電線7の噛み込み等も起こらない。

【0012】図3(a)~(c)は、本発明に係る配線板の 接続方法の一実施例として、接合した上下一組の配線板 5,6を一方向に回転させて、電線7を布線させる様子 を経時的に示したものである。

【0013】すなわち、(a) で、上側配線板5の電線受 け部19に載置させた電線7に、接続端子22の圧接部

6 自体を回動させ((b))、電線7を上側配線板5から 下側配線板6に沿って屈曲させて配索する。そして、 (c) で、下側配線板6の電線受け部191, 192 に載 置させた電線7,71 に同様に接続端子221,222 を圧接接続する。なお、不要な電線7は破線口の如くカ ットする。また、電線 71 の接続は、上記(a) ~(c) の 工程を再度繰り返して行われる。

【0014】なお、配線板5,6を回動させる代わり に、電線7, 7: 自体を捲回させてもよい。また、電線 7, 7: の布線方向は前後左右方向何れにでも適宜設定 10 一実施例を経時的に示す正面図である。 可能である。

#### [0015]

【発明の効果】以上の如くに、本発明によれば、接合し た一組の配線板の周囲に電線を捲回して接続させるか ら、電線に余長を生じることがなく、電気接続箱組立時 の電線の噛み込みや断線が防止されると共に、電気接続

箱内への組付が容易となり、組立作業性が格段に向上す る。さらに、配線板の回動方向によって、電線の布線方 向を容易に変えることができ、複雑な回路形態への対応 が可能となる。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る配線板の接続構造の一実施例を示 す分解斜視図である。

【図2】同じく縦断面図である。

【図3】(a)~(c) は本発明に係る配線板の接続方法の

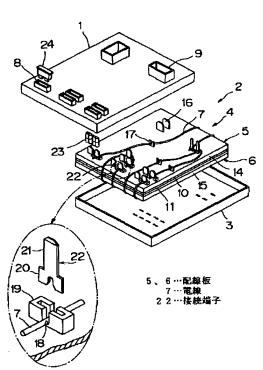
【図4】 従来例を示す分解斜視図である。

#### 【符号の説明】

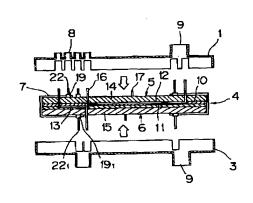
5, 6 配線板 7, 71

22, 221 接統端子

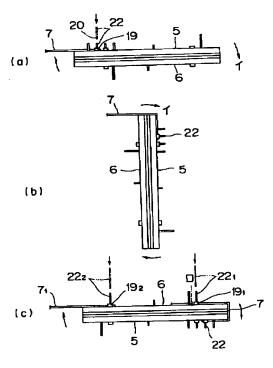
【図1】



【図2】







【図4】

